

# DC-120



## Descripción General

**Uso general doble cerradura:** Cajas fuertes de uso general con sistema de doble control de cerradura, ideal para cualquier tipo de empresa, negocio, industria, comercio o inmueble.

### Caja cerrada Medidas exteriores

Alto	120.0 cm
Ancho	55.0 cm
Fondo	55.0 cm

Peso aproximado (kg.)  
390.00

### Caja abierta Medidas interiores

Casillero c/llave	25.5 cm	50.0 cm	27.0 cm
Interior libre con 3 divisiones desmontables	87.5 cm	50.0 cm	39.0 cm
Medida total interior	113.0 cm	50.0 cm	39.0 cm

Fondo total incluyendo manija (cm)  
62.0

## Características Generales

- Casillero con llave desmontable.
- Equipada con doble cerradura mecánica, ideal para recolección de valores y aperturas mancomunadas.
- Todos estos modelos incluyen tornillos y taquetes expansores para atornillarse directamente al piso.
- Cuenta con dos agujeros de 1/2" pulg. en el piso interior de la caja, a fin de atornillarse con taquetes expansores al piso.
- Construidas técnicamente bajo normas SME en acero de grueso calibre.
- Puerta embutida en el marco con pasadores perfectamente distribuidos y contra cuadrada que embona en el marco evitando que se abra la puerta aún rompiendo las bisagras de acero.
- Cerraduras de combinación de la prestigiada marca americana Sargent & Greenleaf con doble seguro que se traba al intentar forzarla y cambiable a sus deseos por usted mismo.
- Cerradura electrónica opcional.
- Aislante térmico de excelente calidad, protección máxima contra incendio.
- Pintura de horneado: color gris platino, corrugado exterior y liso en su interior.
- Servicio técnico calificado.

